



ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΣ ΜΕΤΑΛΛΟΥ
ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ

από το 1983

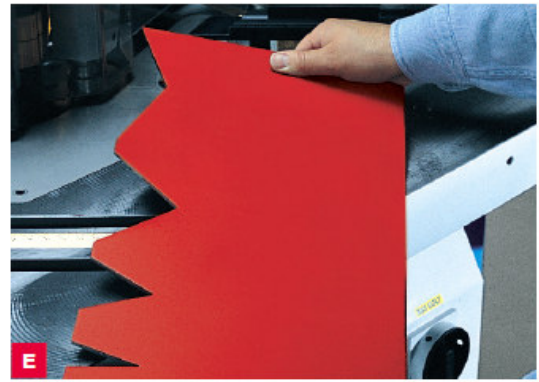
**ΥΔΡΑΥΛΙΚΟΣ ΓΩΝΙΟΚΟΠΤΗΣ-ΠΟΛΥΜΗΧΑΝΗΜΑ ΜΕ ΑΛΛΑΓΗ ΓΩΝΙΑΣ
ΚΟΠΗΣ MOD. VA- MULTI 220/6R, ΜΕ ΑΥΤΟΜΑΤΗ ΡΥΘΜΙΣΗ ΔΙΑΚΕΝΩΝ
(ΠΑΤΕΝΤΑ), ΟΙΚΟΥ EUROMAC ΙΤΑΛΙΑΣ**

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ:

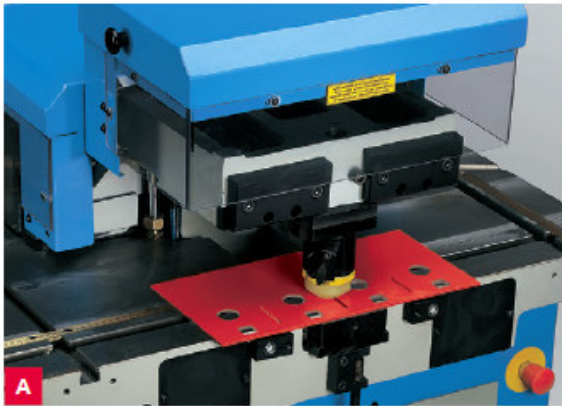
Μήκος πλευράς στην γωνιοκοπή	220 mm
Αυτόματη ρύθμιση διακένων (30-140°)	
Πάχος κοπής σε μαύρη λαμαρίνα(42 kg/mm ²)	6.5 mm
Πάχος κοπής σε ανοξείδωτη λαμαρίνα(60 kg /mm ²)	5 mm
Ισχύς διάτρησης	18 τόνοι
Βάθος γονατιάς στη διάτρηση	270 mm
Κοπές/λεπτό στο μέγιστο μήκος κοπής	50
Κοπές/λεπτό για 50mm μήκος κοπής	80
Ύψος εργασίας	900 mm
Διαστάσεις τραπεζιού εργασίας	950x1030 mm
Διαστάσεις μηχανήματος	1100x950x1280 mm
Δοχείο λαδιού	50 lt
Ισχύς μηχανήματος	4 kW /5.5 Hp
Βάρος μηχανήματος	800 kg

Standard εξοπλισμός

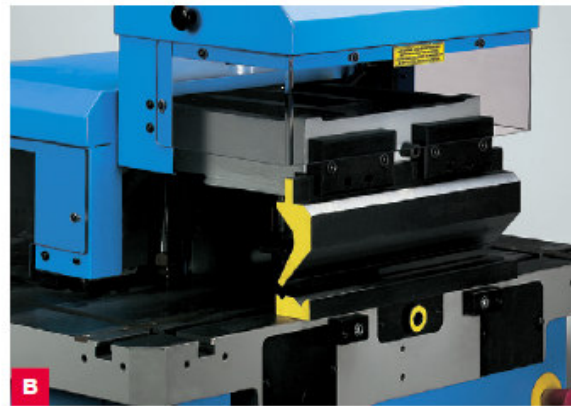
- HSS ανοξείδωτα μαχαίρια (πάνω-κάτω)
- Υδραυλική σύσφιξη των μαχαιριών με 5 υδραυλικά έμβολα για την σωστή τοποθέτηση της γωνίας κοπής
- 4 κανάλια οδήγησης T
- 2 επεκτάσιμοι οδηγοί με χερούλια, με μοιρογνωμόνιο ρυθμιζόμενο ανά 15°
- Μπρούτζινες ρίγες, ανθεκτικές με μεγάλη διάρκεια ζωής
- Φορητό ποδοπεντάλ
- Φωτισμός στην περιοχή κοπής
- Σετ κλειδιών
- Εγχειρίδιο χρήσης



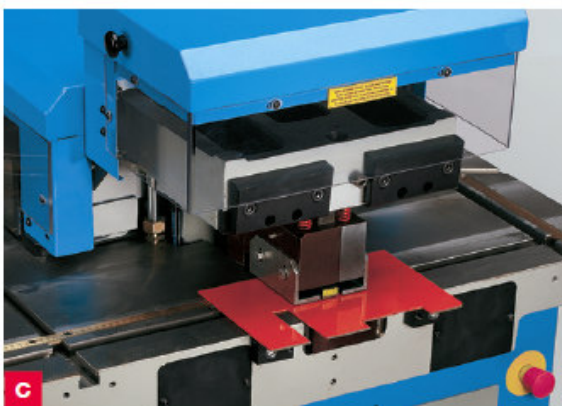
Variable Angle Notching
Infinitely adjustable from 30° to 140°.
(variable angle models only)



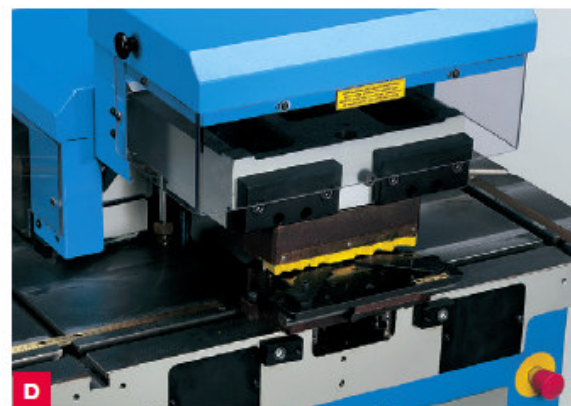
Tool holder for punching
Accepts conventional Trumpf style round, square, & shaped tools up to 50 mm in diameter.



Press brake tooling
Bends metal up to 415 mm long (5 mm thick) without disrupting your larger press brake.



Rectangular Cutting Unit
For cutting slots (25x100/150 mm) in materials up to 4 mm thick.



Radiusing Unit
Various pre-sets for instant corner radiusing (3-15 mm radii) in material up to 6 mm thick.



ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΣ ΜΕΤΑΛΛΟΥ
ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ

από το 1983

**ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΥΔΡΑΥΛΙΚΗ CNC ΠΡΕΣΑ-ΠΟΛΥΜΗΧΑΝΗΜΑ MOD.
DIGIBEND 400 CNC ΜΕ TOUCH SCREEN ΟΘΟΝΗ, ΜΕ CNC ΟΔΗΓΟ
L.1250mm ΟΙΚΟΥ EUROMAC ΙΤΑΛΙΑΣ**

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Ισχύς πίεσης	40 τόνοι
Μέγιστη διαδρομή	245mm
Μέγιστη ταχύτητα εργασίας	9,6 mm/sec
Ελάχιστη ταχύτητα εργασίας	4.8 mm/sec
Ταχύτητα επιστροφής	62 mm/sec
Μέση ταχύτητα εργασίας	35.8mm/sec
Ακρίβεια σε μια σειρά πατημάτων	+/- 0.10mm
Διαστάσεις τραπέζιου εργασίας	580X1230X925(Y)mm
Αριθμός τρυπών στο τραπέζι εργασίας	4 ΧØ 80mm
Ύψος εργασίας	925mm
Χωρητικότητα λαδιού	40 Lt
Στραντζάρισμα	H = 200mm X 20mm H = 350mm(extra εργαλείο)
Μέγιστη κοπή με ψαλίδι (40kg/mm)	H = 150x10mm
Μέγιστη διάτρηση (40kg/mm)	Ø 30x10mm
Μέγιστη κάμψη σωλήνα	Ø60mm (2")
Ευθυγράμμιση	H = 200mm
Ισχύς	5.5 Hp – 4 kW
Βάρος	700 Kg
Διαστάσεις μηχανής(MxΠxΥ)	580X1230X1150(Y)mm

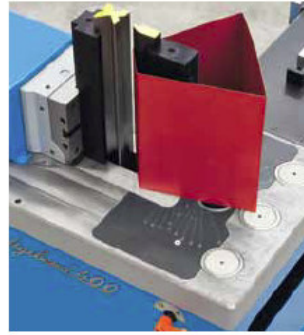




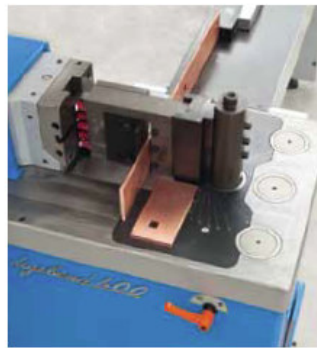
Bending tool 30° with U shaped die for bending flat bars up to 30°. Max. 16 x 200 mm.



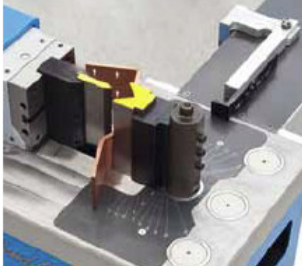
Bending tool with pin Ø 50 mm, H=200 mm, revolving pin single V die and antiflection bar. max. 200 x 8 mm. Patent Pending.



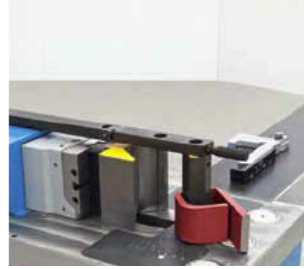
Punch and die H=400 mm for bending plate sheets. Max. 400 x 4 mm.



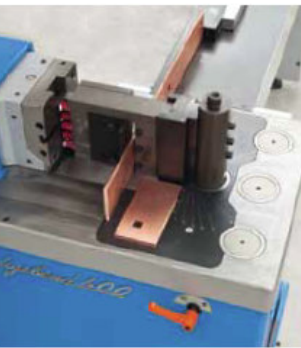
Shearing unit for flat bars. Max 150 x 12 mm.



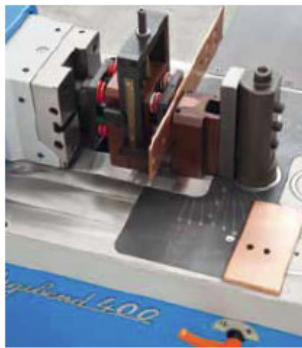
Punching unit for holes up to Ø 30 mm. Max thickness 12 mm.



2 jaw bending tool for thick wall pipes from 3/8" gas (17.2 mm) up to 2" gas (60.3 mm) and round bars, up to 90°.



Straightening tool for pipes, steel beams, flat bars etc. for precision and heavy straightening jobs.



2 jaw bending tool with set of flanges for flat and shaped bars up to 90°. Max 60 x 20 mm.



Rotary bending tool for pipes, round and box tube, up to 180°. max Ø 50 mm.

ΠΡΟΜΑΚ Α.Ε.

ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΣ ΜΕΤΑΛΛΟΥ
ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ



από το 1983

**ΤΟΡΝΟΣ ΜΗΧΑΝΟΥΡΓΙΚΟΣ ΥΨΗΛΗΣ ΑΚΡΙΒΕΙΑΣ MOD. BASIC 180
SUPER LATHE, ΜΕ ΨΗΦΙΑΚΗ ΕΝΔΕΙΞΗ DIGITAL 3 ΑΞΟΝΩΝ, ΟΙΚΟΥ
ΚΝΥΤΗ ΓΕΡΜΑΝΙΑΣ**



Τεχνικά Χαρακτηριστικά:

Μήκος κατεργασίας	1.000 mm
Διάμετρος κατεργασίας στο τραπέζι	Ø 356 mm
Διάμετρος κατεργασίας στο σεπώρτ	Ø 220 mm
Διάμετρος κατεργασίας στη γονατιά	Ø 506 mm
Μήκος γέφυρας γονατιάς	206 mm
Πλάτος τραπεζιού	206 mm

ΔΙΑΔΡΟΜΕΣ

X-άξονας	178mm
Z1-άξονας	92mm

Στροφές ατράκτου	16(45) - 1800
Οπή ατράκτου	Ø 38mm
Άτρακτος	Camlock D1-4
Κώνος ατράκτου	MT5

ΠΡΟΩΣΕΙΣ

X-άξονας	0,015-0,22
Z-άξονας	0,043-0,653

ΣΠΕΙΡΩΜΑΤΑ:

Μετρικά	(37)0,4-7
Whitworth	(28)4-56 TPI

ΚΟΥΚΟΥΒΑΓΙΑ

Κώνος	MT3
Διάμετρος	45 mm
Διαδρομή	120 mm

Ισχύς κυρίου κινητήρα	2.4 kW
Διαστάσεις(ΜxΠxΥ)	1,95x0,79x1,2 m
Βάρος	880 Kg

Περιγραφή μηχανήματος:

- Τραπέζι από ανθεκτικό χυτοχάλυβα, ισχυρά νευρωμένο
- Σκληρυμένες, ρεκτιφιαρισμένες γλυσιέρες.
- Όλα τα γρανάζια είναι από ατσάλι Cr-Ni, σκληρυμένα, με λίπανση.

Standard εξοπλισμός:

- Ψηφιακή ένδειξη digital, διαδρομών, 3 αξόνων.
- Εργαλειοδέτης ταχείας αλλαγής WED 20100
- Τσοκ τριών σφικτήρων Ø160mm.
- Πλατώ με 4 ανεξάρτητους σφικτήρες Ø 200mm.
- Πλάκα Ø 320mm χωρίς σφικτήρες.
- Καβαλέτο σταθερό-κινητό.
- Φωλιά μειώσεως.
- Σταθερή πόντα.
- Σύστημα ψύξης.
- Μικρομετρικό κατά μήκος stop.
- Ποδόφρενο
- Προφυλακτήρας τσοκ. Προστατευτικό καπάκι κατά την λειτουργία.
- Φωτιστικό σώμα εργασίας LED.
- Κλειδιά, εργαλεία λειτουργίας. Εγχειρίδια λειτουργίας και συντήρησης.

**ΠΡΙΟΝΟΚΟΡΔΕΛΑ MOD.JUNIOR+G ΟΙΚΟΥ FMB ΙΤΑΛΙΑΣ ΜΕ
ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΑ ΚΑΘΟΔΟΥ ΚΟΠΗΣ(ΑΥΤΟΜΑΤΑ ΜΕ ΠΡΟΩΣΗ)-ΑΝΟΔΟΥ
(ΧΕΙΡΟΚΙΝΗΤΑ) ΣΕ ΣΤΙΒΑΡΗ ΒΑΣΗ ΜΕ ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΑ ΠΕΡΙΣΤΡΟΦΗΣ
ΔΕΞΙΑ ΕΩΣ 60 ΜΟΙΡΕΣ**



Τεχνικά Χαρακτηριστικά:

Κοπή σε 0°

Διάμετρος κοπής

Ø 220 mm

Κοπή σε παραλληλόγραμμο

120 x 250 mm

Κοπή σε τετράγωνο

210 x 210 mm

Κοπή σε 45° δεξιά

Κοπή σε στρογγυλό

Ø 150 mm

Κοπή σε τετράγωνο

145 x 145 mm

Κοπή σε 60° δεξιά

Κοπή σε στρογγυλό	Ø 90 mm
Κοπή σε τετράγωνο	85 x 85 mm
Κοπή σε παραλληλόγραμμο	85 x 85 mm

Διαστάσεις πριονοταινίας	2450 x 27 x 0,9 mm
Ισχύς κινητήρα	1,1 kW
Ισχύς αντλίας ψύξης	0.03 kW
Ύψος εργασίας	840mm
Διαστάσεις	0.7x1.5x1.5m
Βάρος	205 kg

Standard ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ-ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ

- ✓ Κατασκευή της μηχανής σε 3 τμήματα: από ειδικό κράμα αλουμινίου, ασάλι, χυτό υψηλής ποιότητας.
- ✓ Υδραυλική κάθοδος της μηχανής με υδραυλικό έμβολο ροοστατικό ρύθμισης της ταχύτητας καθόδου(πρόωσης)
- ✓ Περιστροφή της κεφαλής από 0-60° σε βαθμονομημένη-χαραγμένη ρίγα ένδειξης των μοιρών.
- ✓ 2 ταχύτητες κοπής 35-70m/1'
- ✓ Οδήγηση της λάμας μέσω πλακιδίων καρβιδίου, πάνω & πλαϊνών ρουλεμάν. Εξασφαλίζεται μεγαλύτερη διάρκεια ζωής της πριονόλαμας κοπής
- ✓ Οριζόντια μέγγενη με χειροκίνητη σύσφιξη ακριβείας. Γρήγορο σύστημα σύσφιξης για γρήγορο μπλοκάρισμα/ξεμπλοκάρισμα της μέγγενης
- ✓ Πλάκες μέγγενης σκληρυμένες για να προστατεύουν το υλικό κατά την σύσφιξη
- ✓ Δυναμόμετρο για σύσφιξη της πριονόλαμας
- ✓ Σένσορας περιστροφής της λάμας για την αποφυγή πιθανού σπασίματος. Αυτόματο σταμάτημα της μηχανής
- ✓ Βούρτσα καθαρισμού λάμας
- ✓ Υψηλή προστασία(**IP 55**) από υψηλές τάσεις και βραχυκυκλώματα.
- ✓ Παροχή εγχειριδίων λειτουργίας
- ✓ CE

ΠΡΙΟΝΟΚΟΡΔΕΛΑ MOD.B 200 S ΟΙΚΟΥ ΚΝΥΤΗ ΓΕΡΜΑΝΙΑΣ ΜΕ ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΑ ΚΑΘΟΔΟΥ ΚΟΠΗΣ(ΑΥΤΟΜΑΤΑ ΜΕ ΠΡΟΩΣΗ)-ΑΝΟΔΟΥ (ΧΕΙΡΟΚΙΝΗΤΑ) ΣΕ ΣΤΙΒΑΡΗ ΒΑΣΗ ΜΕ ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΑ ΠΕΡΙΣΤΡΟΦΗΣ ΕΩΣ 45 ΜΟΙΡΕΣ



Τεχνικά Χαρακτηριστικά:

Κοπή σε 0°

Διάμετρος κοπής	Ø 205 mm
Κοπή σε παραλληλόγραμμο	205 x 215 mm
Κοπή σε τετράγωνο	205 x 205 mm

Κοπή σε 45°

Κοπή σε στρογγυλό	Ø 135 mm
Κοπή σε τετράγωνο	115 x 115 mm
Κοπή σε παραλληλόγραμμο	205 x 115 mm
Ταχύτητες (με αλλαγή ιμάντα)	24/41/61/82 m/min

Διαστάσεις πριονοταινίας	2.360 x 20 x 0,9 mm
Ισχύς κινητήρα	1,1 kW
Διαστάσεις	1.23x0.65x1.32m
Βάρος	190 kg

ΒΑΡΕΩΣ ΤΥΠΟΥ ΓΕΡΜΑΝΙΚΩΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ

**ΠΡΙΟΝΟΚΟΡΔΕΛΑ MOD. S 225 ΜΕ ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΑ ΚΑΘΟΔΟΥ
ΚΟΠΗΣ(ΑΥΤΟΜΑΤΑ ΜΕ ΠΡΩΣΗ)-ΑΝΟΔΟΥ (ΧΕΙΡΟΚΙΝΗΤΑ) ΣΕ
ΣΤΙΒΑΡΗ ΒΑΣΗ ΜΕ ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΑ ΠΕΡΙΣΤΡΟΦΗΣ ΔΕΞΙΑ ΕΩΣ 60
ΜΟΙΡΕΣ**



Τεχνικά Χαρακτηριστικά:

Κοπή σε 0°

Διάμετρος κοπής	Ø 225 mm
Κοπή σε παραλληλόγραμμο	225 x 120 mm
Κοπή σε τετράγωνο	200 x 200 mm

Κοπή σε 45° δεξιά

Κοπή σε στρογγυλό	Ø 140 mm
Κοπή σε παραλληλόγραμμο	220 x 135 mm
Κοπή σε τετράγωνο	140 x 140 mm

Κοπή σε 60° δεξιά

Κοπή σε στρογγυλό	Ø 90 mm
Κοπή σε τετράγωνο	90 x 90 mm
Διαστάσεις πριονοταινίας	2460 x 27 x 0,9 mm
Ισχύς κινητήρα	1,3 kW
Ισχύς αντλίας ψύξης	0.09 kW
Ύψος εργασίας	925mm
Διαστάσεις	0.6x1.3x1.5m
Βάρος	215 kg



ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΣ ΜΕΤΑΛΛΟΥ
ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ

από το 1983

ΥΔΡΑΥΛΙΚΟ ΖΟΥΜΠΑΔΟΨΑΛΙΔΟ-ΠΟΛΥΜΗΧΑΝΗΜΑ MOD.MICROCROP-36
ΠΟΛΛΑΠΛΩΝ ΕΡΓΑΣΙΩΝ (4) ΓΙΑ ΔΙΑΤΡΗΣΗ & ΚΟΠΗ ΛΑΜΑΣ –ΚΟΠΗ ΓΩΝΙΑΣ –
ΚΟΠΗ ΣΤΡΟΓΓΥΛΗΣ/ΤΕΤΡΑΓΩΝΗΣ ΜΠΑΡΑΣ. ΟΙΚΟΥ GEKA ΙΣΠΑΝΙΑΣ



Διαθέτει τις παρακάτω 4 θέσεις εργασίας:

- ✓ Διάτρηση με ζουμπάδες
- ✓ Κοπή γωνιάς
- ✓ Ψαλίδι για κοπή λάμας
- ✓ Κοπή στρογγυλής/τετράγωνης μπάρας

3 ΧΡΟΝΙΑ ΕΓΓΥΗΣΗ

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

ΙΣΧΥΣ ΔΙΑΤΡΗΣΗΣ	36 ΤΟΝΟΙ
ΒΑΘΟΣ ΓΩΝΑΤΙΑΣ	170 mm
ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΑ ΔΙΑΤΡΗΣΗΣ	Ø 27x10mm
ΚΟΠΗΣ ΣΕ ΓΩΝΙΑ 90°	80X80X8 mm
ΚΟΠΗ ΣΕ ΓΩΝΙΑ 45°	50X50X9 mm
ΚΟΠΗΣ ΣΕ ΛΑΜΑ	350 X 6 mm / 200x13mm
ΚΟΠΗΣ ΣΤΡΟΓΓΥΛΗΣ ΜΠΑΡΑΣ	Ø 30mm (στην θέση κοπής της λάμας)
ΚΟΠΗΣ ΤΕΤΡΑΓΩΝΗΣ ΜΠΑΡΑΣ	25x25mm(στην θέση κοπής της λάμας)
ΥΨΟΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ	980mm
ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ(ΜxΠxΥ)	1.1x 0.76 x 1.5 m
ΙΣΧΥΣ	2.2 kW
ΒΑΡΟΣ	485 kg



ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΣ ΜΕΤΑΛΛΟΥ
ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ



από το 1983

**ΒΑΡΕΩΣ ΤΥΠΟΥ
ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ ΑΤΡΑΚΤΟΥ 105mm
ΜΕΓ.ΒΑΡΟΣ ΚΟΜΜΑΤΙΟΥ 550 KG
ΣΩΜΑ ΑΠΟ ΧΥΤΟΧΑΛΥΒΑ ΜΕΕΗΑΝΙΤΕ
DIGITAL 3^{ΩΝ} ΑΞΟΝΩΝ NEWALL ΑΓΓΛΙΑΣ**

**ΚΑΛΟΥΠΟΦΡΕΖΑ ΜΗΧΑΝΟΥΡΓΙΚΗ ΒΑΡΕΩΣ ΤΥΠΟΥ MOD.857II
ΟΙΚΟΥ BUFFALO MACHINERY –MICROCUT ΤΑΙΩΑΝ ΜΕ ΑΥΤΟΜΑΤΗ
ΠΡΩΣΗ(ΑΡΙΣΤΕΡΑ-ΔΕΞΙΑ), ΜΕ ΕΝΑΛΛΑΓΗ ΣΤΡΟΦΩΝ ΜΕ ΒΑΡΙΑΤΟΡΕ,
ΜΕ ΨΗΦΙΑΚΕΣ ΕΝΔΕΙΞΕΙΣ DIGITAL 3^{ΩΝ} ΑΞΟΝΩΝ NEWALL ΑΓΓΛΙΑΣ ΜΕ
CE**



Τεχνικά Χαρακτηριστικά:

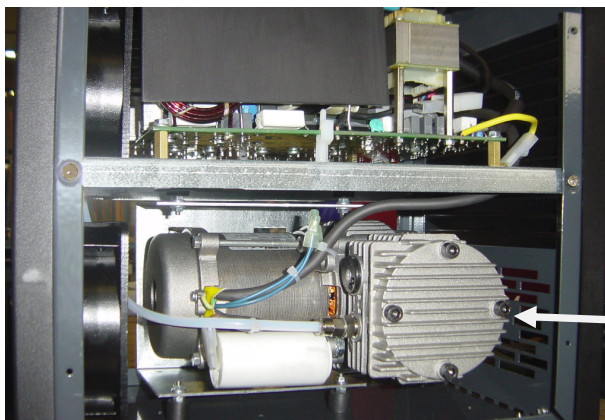
Διαστάσεις τραπεζιού	254x1270mm
Διαδρομή κατά μήκος(άξονας X) αυτόματη	914 mm
Εγκάρσια διαδρομή(άξονας Y) χειροκίνητη	440mm
Κατακόρυφη διαδρομή(πάνω-κάτω) Z άξονα	450 mm
Ικανότητα φόρτωσης κομματιού	550 kg
Διάμετρος ατράκτου	105 mm
Κώνος ατράκτου	NT 40

Στροφές ατράκτου	60-3600 rpm
Διαδρομή ατράκτου	127 mm
Πρώσεις ατράκτου	0.038, 0.76, 0.203 mm
Ισχύς κυρίως κινητήρα	5 HP
Βάρος μηχανήματος	1.600 kg

Περιγραφή μηχανήματος:

- ✓ Βαρέους τύπου, υψηλής ποιότητας & στιβαρή κατασκευή με βαμμένες & ρεκτιφιαρισμένες γλυσιέρες, κίνηση σε πρισματικούς οδηγούς.
- ✓ Εγχάρακτα κανάλια τραπεζιού
- ✓ Περιστροφή προβόλου 360°
- ✓ Περιστροφή κεφαλής μπροστά & πίσω, δεξιά-αριστερά 45°
- ✓ Περιστροφή ατράκτου εναλλασόμενη
- ✓ Ηλεκτρικό μοτέρ για αυτόματη κατά μήκος κίνηση, αριστερά/δεξιά.
- ✓ Ηλεκτρικά γνωστών Ευρωπαϊκών κατασκευαστών
- ✓ Ψηφιακές ενδείξεις digital 3^{uv} αξόνων NEWALL ΑΓΓΛΙΑΣ.
- ✓ Προδιαγραφές CE

PLASMA 26 COMPRESSOR INVERTER ΜΕ ΤΣΙΜΠΙΔΑ 4M - ΟΙΚΟΥ ELETTRO ΙΤΑΛΙΑΣ



ΕΝΣΩΜΑΤΟΜΕΝΟ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΚΟΜΠΡΕΣΕΡ ΓΙΑ ΜΕΓΑΛΗ ΑΥΤΟΝΟΜΙΑ

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ:

Τροφοδοσία		1 X 230 V
		50 - 60 Hz
Ρεύμα κοπής		20 A
Κατανάλωση ισχύς		35%
	KVA	2,8
Συνολική ισχύς		2.5 kW
Κύκλος εργασίας		35%
		20A
Μέγιστο πάχος κοπής		6-8 mm(καλή ποιότητα)
Μέγιστο πάχος κοπής		10 mm
Βαθμός προστασίας		23 IP
Διαστάσεις		210 X 350 X 460 mm
Βάρος		16 Kg

ΠΡΟΜΑΚ Α.Ε.

ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΣ ΜΕΤΑΛΛΟΥ
ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ



από το 1983

PLASMA INVERTER 35 ΜΕ ΤΣΙΜΠΙΔΑ 4Μ - ΟΙΚΟΥ ELETTRO ΙΤΑΛΙΑΣ

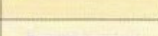



ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ:

Τροφοδοσία		1 X 230 V
		50 - 60 Hz
Κατανάλωση ισχύς		60% 100%
	KVA	3,6 2,7
Ρεύμα κοπής		15 - 30 A
Κύκλος εργασίας		60% 100%
		30A 22 A
Πίεση αέρα		4,7 / 4,8 bar
Κατανάλωση αέρα		90 l / min
Μέγιστο πάχος κοπής		12 mm
Βαθμός προστασίας		23 IP
Διαστάσεις		175 X 430 X 315 mm
Βάρος		12 Kg

ΧΕΙΡΟΚΙΝΗΤΗ ΡΑΟΥΛΙΕΡΑ



No	PROFILE TYPE PROFILE	Ölçüler Size / Maße	Kiv. çapı min. dia. min. int ø	AÇIKLAMA NOTES ANMERKUNGEN
1		30 x 10 20 x 5	500 160	Standart Valsler Standard rolls Standardwalzen
2		50 x 10 20 x 5	400 160	Standart Valsler Standard rolls Standardwalzen
3		20 x 20 10 x 10	500 160	Standart Valsler Standard rolls Standardwalzen
4		Ø 20 Ø 10	500 160	Özel Valsler Optional rolls Spezialwalzen
5		Ø 30 x 2 Ø 25 x 1,5	800 400	Özel Valsler Optional rolls Spezialwalzen
6		1" x 2,3 3/4" x 2,3	700 500	Özel Valsler Optional rolls Spezialwalzen
7		40 x 20 x 2 30 x 15 x 1,5	1000 600	Özel Valsler Optional rolls Spezialwalzen
8		30 x 2 20 x 2	900 600	Özel Valsler Optional rolls Spezialwalzen
9		35 x 35 x 4 30 x 30 x 4	800 400	Standart Valsler Standard rolls Standardwalzen *
10		30x30x4 20x20x3	400 250	Standart Valsler Standard rolls Standardwalzen *
11		35 x 4,5 30 x 4	600 400	Standart Valsler Standard rolls Standardwalzen
12		35 x 4,5 30 x 4	600 400	Standart Valsler Standard rolls Standardwalzen
13		35 x 4,5 30 x 4	600 400	Standart Valsler Standard rolls Standardwalzen

ΗΛΕΚΤΡΙΚΟΣ ΑΣΣΥΜΕΤΡΟΣ ΚΥΛΙΝΔΡΟΣ ΚΑΜΨΕΩΣ ΕΛΑΣΜΑΤΩΝ 3^{ΩΝ} ΡΑΟΥΛΩΝ ΜΗΚΟΥΣ 1270mm X 68mm



ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Μήκος κάμψεως	1270 mm
Διάμετρος ραούλων	68 mm
Ελάχιστη διάμετρος κάμψης	95 mm
Ικανότητα κάμψεως	1,2 mm
Ισχύς μοτέρ	1,1 kW
Διαστάσεις μηχανήματος	1830x1160x700mm
Βάρος	375 Kg

Περιγραφή-Standard εξοπλισμός:

- ✓ Ο σκελετός είναι κατασκευασμένος από χάλυβα
- ✓ Ηλεκτρική περιστροφή με διπλό πεντάλ.
- ✓ Κωνική κάμψη
- ✓ Κινητό καντράν ελέγχου με μπουτόν ασφαλείας

ΠΡΟΜΑΚ Α.Ε.

ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΣ ΜΕΤΑΛΛΟΥ
ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ



από το 1983

ΧΑΛΥΒΔΙΝΗ ΥΔΡΑΥΛΙΚΗ ΠΡΕΣΣΑ 150 ΤΟΝΩΝ ΜΕ ΑΝΤΙΘΛΙΨΗ



ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ :

Ισχύς πρεσαρίσματος	150	τόνοι
Διαδρομή	300	mm
Πλάτος τραπεζιού εργασίας	1020	mm
Απόσταση μεταξύ τραπεζιών	500	mm
Ταχύτητα εργασίας	5	mm/s
Ταχύτητα επιστροφής	10	mm/s
Διαστάσεις τραπεζιού	700 X 1020	mm
Μέγιστη πίεση	244	bar
Ισχύς Κινητήρα	11	Kw
Βάρος	7.000	K



ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΣ ΜΕΤΑΛΛΟΥ
ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ

από το 1983

**ΤΡΟΧΙΣΤΙΚΟ ΤΡΥΠΑΝΙΩΝ Ø 5-35MM ΜΕ ΔΥΟ ΔΙΣΚΟΥΣ ΟΙΚΟΥ ΑΣΕΤΙ
ΙΤΑΛΙΑΣ**



ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Δυνατότητα τρυπανιού	Ø5-35mm
Διαστάσεις δίσκου	Ø200x25x20mm
Στροφές	1400-2800 rpm
Ταχύτητα	15 m/s
Μοτέρ	2.5 Hp/ 1.8Kw, 400V 3 ph
Διαστάσεις(ΜxΠxΥ)	950x650x1300mm
Βάρος	110 kg

Δυνατότητα τοποθέτησης μελλοντικά και δεύτερης μονάδας τροχίσματος στον δεύτερο δίσκο.

*** Το στοκ ισχύει έως εξαντλήσεως των αποθεμάτων***

Με εκτίμηση/Best regards,



ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΣ ΜΕΤΑΛΛΟΥ
ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ✓ Από το 1983



PROMAK A.E./PROMAC S.A

Μηχανήματα επεξεργασίας μετάλλου/ Metal working machinery

www.promac.com.gr, info@promac.com.gr

ΤΗΛ/TEL: +30 210/48.39.770-6

